

MAZDA BT-50

• SIMPLE CABINE 4X4 - 1.9L

L'indispensable pick-up

CARACTÉRISTIQUES

- Moteur 1.9L Essence, injection 150Ch (9 CV)
- Boite manuelle 6 vitesses
- Consommation aux 100 kms:
6.9 L Mixte / 8.6 L Urbain
6.3 L Extra-Urbain / 145 G.km
- Long. / Larg. / Haut. :
5320 / 1810 / 1770 mm
- Empattement : 3125 mm
- Volume coffre :
- Réservoir : 76 L
- 2 places
- Distribution : Chaîne et pignons

*Disponible en plusieurs coloris*

ÉQUIPEMENTS (SELON DISPONIBILITÉS)

- 3ème feu de stop
- Arrêt de charge
- Climatisation manuelle
- Commande au volant
- Commande d'adhérence en descente (HDC)
- Crochets de benne
- Doubles airbags frontaux AV
- ESP
- Fermeture à clé
- Jantes acier 16"
- Porte boisson côté conducteur et passager
- Protection longeron
- Radio AM/FM/CD/Bluetooth, 1 Prise AUX, 1 prise 12V, 1 USB
- Réglage des feux de croisement
- Sélecteur roues motrices
- Sellerie tissu noir
- Système antiblocage des roues (ABS)
- Système de commande de traction (TCS)
- Vitres manuelles

4.400.000 F.TTC

Showroom Magenta : 174 rue Bénébig – Nouméa - Jérôme : 24.39.20 / 91.79.76 - parkingmagenta@wdt.nc
Showroom Vallée du Tir : 21 rue Unger – Nouméa : 24.39.30