

MAZDA BT-50

• DOUBLE CABINE 4X4 - 3.0L

L'indispensable pick-up

CARACTÉRISTIQUES

- Moteur 3.0L Turbo Diesel Intercooler 190Ch (10 CV)
- Boite automatique 6 vitesses
- Poids à vide : 2000 kg
- Consommation aux 100 kms :
7.85 L Mixte / 9.89 L Urbain
6.67 L Extra-Urbain / 145 G.km
- Long. / Larg. / Haut. :
5280 / 1870 / 1790 mm
- Empattement : 3125 mm
- Réservoir : 76 L
- 5 places
- Distribution : chaîne et pignons

*Disponible en plusieurs coloris*

ÉQUIPEMENTS (SELON DISPONIBILITÉS)

- Aide au démarrage en côte (HLA)
- Apple CarPlay et Android auto
- Allumage automatiques des feux
- Anti-démarrage + alarme
- Anti-patinage/anti-démarrage
- Banquette AR 2/3 – 1/3 avec coffres
- Caméra de recul
- Climatisation tri-zone
- Commande d'adhérence en descente (HDC)
- Commande dynamique de stabilité (DSC)
- Doubles airbags frontaux, latéraux AV
- Écran tactile 7" HMI, Système de navigation
- Fermeture centralisée
- Jantes 18" Rayon dynamique Silver Bright
- Limiteur de vitesse réglable (ASL)
- Phares LED
- Protection de longeron
- Radio FM/AM, Système Bluetooth, 2 USB, 1 AUX, 8HP avec commandes au volant
- Rétroviseurs électriques rabattables Sellerie tissu noir
- Siège conducteur électrique
- Système antiblocage des roues (ABS)
- Système d'assistance au maintien de trajectoire (LAS)
- Système surveillance pression des pneus (TPMS)
- Vitres électriques

5.195.000 F.TTC

Showroom Magenta : 174 rue Bénébig – Nouméa - Jérôme : 24.39.20 / 91.79.76 - parkingmagenta@wdt.nc
Showroom Vallée du Tir : 21 rue Unger – Nouméa : 24.39.30